

REVERSE FINCELL

elementi filtranti coalescenti

Gli elementi filtranti REVERSE FINCELL sono progettati per la rimozione e la disoleazione ad alta efficienza di contaminanti come nebbie d'olio, particelle solide, condense e tracce di vapori di idrocarburi, presenti nell'aria e nei gas compressi.

- Alta efficienza di separazione
- Basse perdite di carico, risparmio energetico
- Doppia barriera antitrascinamento
- Parti metalliche in acciaio INOX



Gli elementi filtranti **REVERSE FINCELL**, disponibili in quattro gradi di filtrazione, garantiscono un effluente con contenuto residuo di aerosol fino a 0,01 mg/m³ e 0,003 mg/m³ per la versione "CA" in carbone attivo.

Il principio di funzionamento si basa sull'azione coalescente dei materiali filtranti utilizzati; il gas contaminato attraversa l'elemento filtrante dall'interno verso l'esterno; le particelle solide del gas sono trattenute all'interno dell'elemento filtrante mentre le micro particelle liquide vengono agglomerate dal filter media ed ingrossate dalla barriera antitrascinamento che, per gravità, cadono poi nella zona di calma del contenitore.

La particolare struttura filtrante pieghettata conferisce al prodotto un'elevata superficie filtrante e conseguentemente una bassa perdita di carico ed un lunga vita operativa del filtro. Gli elementi filtranti **REVERSE FINCELL** permettono di ottenere una qualità di aria compressa destinata ad uso industriale secondo i parametri indicati dalla norma ISO 8573-1.

Caratteristiche

Descrizione	RC	RD	RA	* CA
Grado di filtrazione	3 micron > @ 95 %	0,1 micron > @ 99,9 %	0,01 micron > @ 99,999 %	NA
Olio residuo a 20°C	5 mg/m ³	0,1 mg/m ³	0,01 mg/m ³	0,003 mg/m ³
Temperatura di esercizio	min. 1°C / max. 110° C			max. 60 °C
Dp filtro nuovo **	60 mbar max.	80 mbar max.	120 mbar max.	150 mbar max.
Dp filtro umido **	100 mbar	140 mbar	200 mbar	NA
Dp sostituzione filtro	0,5 ÷ 0,7 bar			
Max. resistenza meccanica	3 bar			
Direzione del flusso	Interno / Esterno			
Configurazione filter media	Pieghettata			Avvolta

* Gli elementi filtranti in carbone attivo " CA " devono essere preceduti dal grado di filtrazione " RA " .

** Riferito alla portata nominale.

Materiali	Tipo		
	FCY	FCR	FCC
Terminali	Tecnopolimero	Acc. Inox 430	Acc. Inox 316L
Supporto interno	Acc. Inox 430 / Tecnopolimero		
Supporto esterno	Acc. Inox 430		
Matrice filtrante grado RC	Cellulosa impregnata con resina		
Matrice filtrante grado RD - RA	Microfibra di borosilicato + Cellulosa impregnata con resina		
Matrice filtrante grado CA	Fibra sintetica con carbone attivo		
Guarnizione standard	Buna N ;		
Guarnizioni a richiesta	V=Viton ; T=Teflon ; S=Silicone		

Tabella di selezione

Modello		Area filtrante cm ²	* Portata m ³ /h		Dimensioni mm		
			nominale	massima	Dia.esterno	Dia.interno	Lunghezza
FCY-1001	RC	900	90	110	58	22	135
	RA	870					
	CA	240					
FCY-2001	RC	3000	200	230	70	26	250
	RA	1600					
	CA	550					
FCR-2001	RD	1500	800	900	92	52	350
	RA	1600					
FCR-3001	RC	5200	1500	1600	120	80	350
	RD	3100					
	RA	3200					
	CA	1000					
FCR-4001 FCC-4001	RC	7800	2200	2600	120	80	700
	RD	4200					
	RA	4300					
	CA	1300					
FCR-4002 FCC-4002	RC	15600	2200	2600	120	80	700
	RD	8400					
	RA	8600					
	CA	2600					

* La portata indicata è relativa ad aria alla condizione di aspirazione del compressore, 1 bar assoluto 20 °C e compressa a 7 barg

Bea Technologies Spa

Via Newton,4 -20016 Pero (MILANO) Italy
 Tel.+(39) 02 339271 / Fax+(39) 02 3390713
 mail:info@bea-italy.com
 web:www.bea-italy.com

I dati riportati sono informativi e soggetti a modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.